

PRO-70 たてすべり出し窓フリクション取り替えの仕方

(BTP-6)

1991年～1997年まで、PRO-70 たてすべり出し窓で使用していたBTP-6が、旧INTERLOCK社において、14年前に生産中止となっており、金型も廃棄されております。

(旧)ステーをメンテナンスで交換する場合は、(新)ステーを取り付けてください。

ただし、フリクションステー固定ねじの位置を変えなければなりませんので、以下手順を参考にしてください。

手配方法

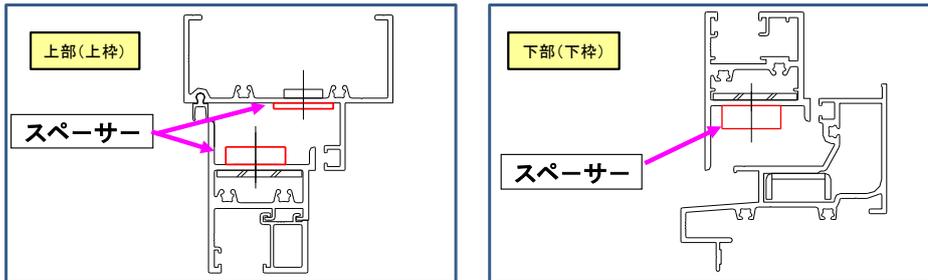
部品名	部品番号	数量	備考
①フリクションステー	BTP420L	1	
	BTP420R	1	
②スペーサー	BTP421A	2	
③ステー取付ねじ(枠)	Bi-29A	6	皿小ねじ(M4x14)
	Bi-440	2	皿小ねじ(M5x14)
④ステー取付ねじ(障子)	Bi-420	6	皿小ねじ(M4x20)
	Bi-999	2	皿小ねじ(M5x20)

*両面テープは市販品を調達する。

手順

- 障子を外し、フリクションステー及びスペーサーも外す。

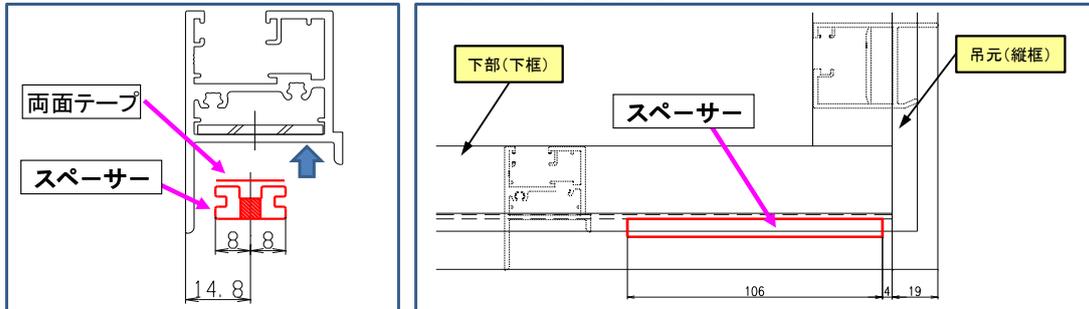
注: 妻板仮止めねじは外さない事。



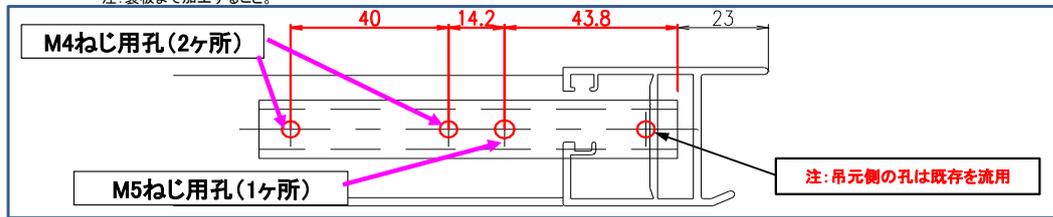
*以下、図は下部を示すが、上部も同様

- 障子側、スペーサーを取り替える。

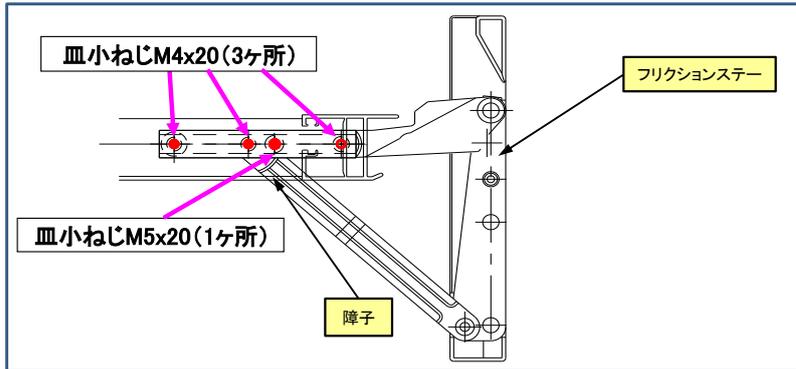
スペーサー(BTP-412A)に仮止め用両面テープを貼り、障子に仮固定する。



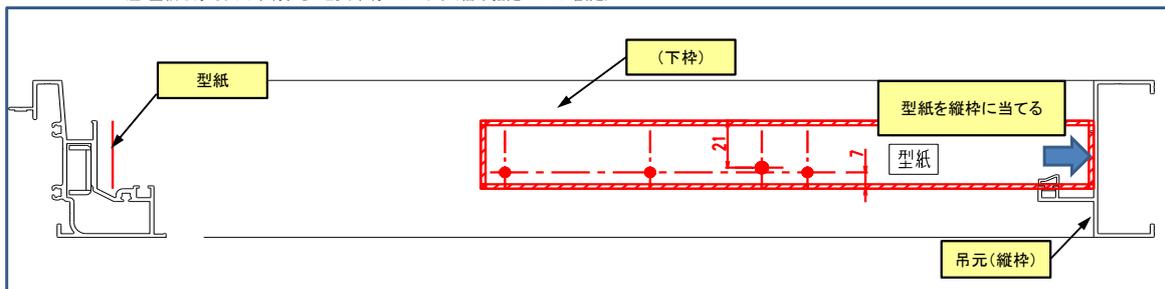
- 3) スペーサーの孔位置をベースに障子に下孔を3か所加工する。その下孔にタップ加工(小ねじ用)をする。
 注:裏板まで加工すること。



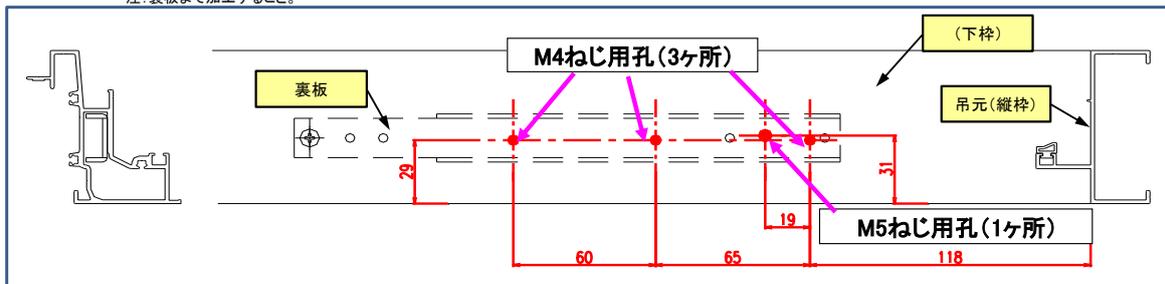
- 4) 障子側にフリクションステーを取付する。



- 5) 印刷した型紙を枠側にテープ等で貼付する。
 注:型紙は原寸大で印刷すること。(印刷プロパティで倍率指定100%に設定)



- 6) 枠側に下孔を4ヶ所加工する。その下孔にタップ加工をする。
 注:裏板まで加工すること。



- 6) 枠側にフリクションステーを取付する。

